



Représentation permanente de la Belgique auprès des Nations Unies  
et auprès des institutions spécialisées à Genève

**WG UPR 18 – Erythrée**  
**Intervention de la Belgique**  
Date: 3 février 2014

**Monsieur le Président,**

La Belgique salue les efforts déployés par l'Erythrée pour donner suite aux résultats du premier examen, notamment en ce qui concerne la lutte contre les mutilations génitales, avec des réductions drastiques de la pratique. Elle encourage la poursuite de ces efforts dans tous les autres domaines.

Nous nous inquiétons en effet de la dégradation de la situation des droits humains dans plusieurs domaines. Mon pays s'inquiète particulièrement des restrictions à la liberté d'expression, qui prennent aussi la forme de répression de manifestations pacifiques remettant en cause certaines politiques du gouvernement. On constate ces dernières années une dégradation des conditions d'exercice de ces droits. A ce titre, la Belgique recommande au gouvernement érythréen de :

**R1** respecter pleinement la liberté d'expression, d'opinion, d'association et de réunion pacifique en accord avec les obligations de l'Erythrée sous le Pacte international relatif aux droits civils et politiques, auquel elle est Etat partie.

**R2** accéder à la demande du Rapporteur Spécial sur la liberté d'expression, introduite en 2003 et renouvelée en 2005, de pouvoir visiter le pays.

**R3** assurer que tout préjudice physique ou moral à l'encontre de journalistes ou défenseurs des droits de l'Homme fasse l'objet d'une enquête et que les coupables soient dûment poursuivis.

**R4** autoriser la création de médias privés; et délivrer des licences aux stations privées de radiodiffusion et de télévision.

En outre, la Belgique voudrait formuler deux recommandations au sujet des enfants et les conflits armés, notamment de:

**R5** mettre fin à l'obligation de suivre sa dernière année de scolarité au camp militaire de Sawa.

**R6** soumettre dans les plus brefs délais le rapport initial relatif au Protocole facultatif concernant l'implication d'enfants dans les conflits armés.

**Je vous remercie Monsieur le Président.**